

## Dichtstoffmasse auf Basis MS Polymer

### Anwendung:

**SODASEAL 240 FC** eignet sich zum Verkleben od. Verfüllen von Fugen auf allen Verkehrsflächen aus Beton und Asphalt ohne besondere chemische Beanspruchung.

### Merkmale:

**SODASEAL 240 FC** ist ein hochwertiger, neutraler, einkomponentiger, dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff auf Basis von Hybrid - Polymer mit einem universellen Anwendungsspektrum.

**SODASEAL 240 FC** bzw. die mit dem Dichtstoff hergestellten Fugen zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Spannungsfreie Strukturverklebung, z.B. zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silicone) und Harthölzern.
- Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bauindustrie (Bitumen)
- Strukturelles Kleben von vibrierenden Konstruktionen
- Dichten und Kleben in Metallkonstruktionen
- Sanitärabdichtungen
- Abdichten von Schweissnähten
- Abdichten von Bodenfugen
- Sehr gute Verarbeitbarkeit, nach Aushärtung dauerelastisch
- Nahezu geruchlos und nicht korrosiv
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Gleicht Unebenheiten und Materialspannungen aus
- Keine Fleckenbildung auf porösen Untergründen wie z.B. Naturstein, Quaderstein, Marmor, Granit, usw.
- Blasenfreie Aushärtung auch bei hohen Temperaturen
- Sehr gute, meist primer lose Haftung auf fast allen Untergründen
- Haftet auch auf feuchten Untergründen
- Silicon-, lösemittel-, halogen-, säure- und isocyanatfrei
- Sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1 (s. Bemerkung), kann nass-in-nass überlackiert werden
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig

### Verarbeitungshinweise:

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

SODASEAL 240 FC kann mittels einer Hand- oder Luftdruckpistole verarbeitet werden.

Verarbeitungstemperatur:

+0°C (frostfrei) bis +40°C (Umgebungstemperatur)

+0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur)

Die Aushärtung erfolgt durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur von Außen nach Innen und verlangsamt sich mit der Zeit. Bei tiefen Temperaturen und/oder geringer Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung deutlich!

Glätten: mit SODAL GLÄTTMITTEL oder einer Seifenlösung vor Hautbildung

**Anforderungen an den Untergrund:** SODASEAL 240 FC hat eine hervorragende, meist primerlose Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, wie z.B. Bitumen, Metallen (Stahl, AlMgSi1, Messing, Zink, Stahl ST 1403, elektrogalvanisierter und feuergalvanisierter Stahl, AlCuMg1), Kunststoffen (Polystyrol, Polycarbonat, PVC, ABS, Polyamid, PMMA und GFK – nicht auf PE, PP, PTFE und Silicone), Styropor, Kork, Email, Beton, Glas, HPL und Holz. Bei weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Weich-PVC, Butylkautschuk, EPDM und APTK) kann es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen. Hier ist eine Eignung im System zu prüfen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Trockene und gereinigte Untergründe sind besonders geeignet. Hier werden die besten Klebewerte erzielt. SODASEAL 240 FC haftet aber auch auf feuchten Untergründen und sogar unter Wasser. Die dabei erzielte Haftung kann jedoch geringer als die auf trockenen und gereinigten Untergründen sein. mit dem Beton oder Asphalt zu gewährleisten.

## Witterung:

Die vorbehandelten Fugen dürfen nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteiles von über +5 °C vergossen werden.

## Materialverbrauch:

**Soudaseal** Fugenlänge (cm) x Fugenbreite (cm) x Fugentiefe (cm) x Dichte der Fugenmasse (g/cm<sup>3</sup>) = **Verbrauch in Gramm.**

**Voranstrich:** Der Bedarf an Voranstrichmittel (PRIMER 150) beträgt ca. 3 % der einzubringenden Dichtstoffs.

## Fugenabmessung:

Minimale Breite: zur Verklebung: 2 mm  
zur Abdichtung: 5 mm  
Maximale Breite: zur Verklebung: 10 mm  
zur Abdichtung: 30 mm  
Minimale Tiefe: zur Verklebung: 2 mm  
zur Abdichtung: 5 mm

## Lagerung:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Angefangene Kartuschen gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

## Lieferform:

PE-Kartuschen: 290ml (12 pro Karton)  
Schlauchbeutel: 600ml (12 pro Karton)

Farbe: **grau, schwarz, weiss**

## Reinigungsmittel:

Im abgebandenen Zustand: Benzine oder gebräuchliche Lösemittel  
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste (z.B. Pevalin-Resolut)

## Technische Daten:

Basis	1-K-Hybrid - Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtungssystem	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung (*)	ca. 10 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit(*)	2 bis 3 mm in den ersten 24 Stunden
Shore A - Härte (DIN 53505)	40 ± 5
Dichte (DIN 53479)	1,67 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Rückstellvermögen (ISO 7389-B)	>75%
Maximal zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11 600)	20%
Elastizitätsmodul 100% (DIN EN ISO 8339)	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,8 N/mm <sup>2</sup>
Zugscherfestigkeit (DIN 53504) (Untergrund:	0,9 N/mm <sup>2</sup>
AlMgSi1 /Schichtstärke:	2mm /
Vorschubgeschwindigkeit:	10mm pro Min.)
Bruchdehnung (DIN 53504)	750%
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563)	-3 bis -4 Vol.%
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normalentflammbar)

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.febtag.ch](http://www.febtag.ch) finden.