

## 1- komponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Acrylatbasis

### Anwendung:

**PMMA PRIMER M** wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (Stahl, Alu, Zink, Kupfer, usw.) und nachfolgenden PMMA PRIMER M Abdichtungsprodukten oder Verlaufs Mörteln verwendet. Ungeeignet für die Überarbeitung sind alle anderen Produkte (z. B. Primer, Finish, Spachtel, Mörtel).

### Merkmale:

**PMMA PRIMER M** ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und PMMA-Beschichtungen.

### Eigenschaften von PMMA PRIMER M:

- sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und den PMMA Beschichtungen
- schnelle Aushärtung
- leichte Verarbeitung
- Grau pigmentiert
- Keine UV-Beständigkeit
- Lösungsmittelhaltig
- Gebrauchsfertig

### Verarbeitungshinweise:

#### Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge Produktauftrag mit:

- Roller (fusselreier Fellroller)
- Pinsel

#### Untergrundvorbereitung:

Vor Auftragsbeginn sind die Metallflächen blank zu schleifen und anschliessend mit Reiniger und einem fussel-freien Lappen abzureiben.

#### Mischanleitung:

Vor Auftragsbeginn den Primer durch rühren oder schütteln gründlich durchmischen.

#### Auftrag:

Der Primer wird mit einem Roller gleichmässig auf den Untergrund aufgetragen. Hierbei in allen Bereichen, vor allem in Ecken, Materialanhäufungen vermeiden und ggfs. mit dem Pinsel ausstreichen um höhere Schichtdicken zu vermeiden. Die Überarbeitung mit der PMMA Beschichtung sollte innerhalb von 24 Std. nach Produktauftrag erfolgen. Bei Überschreitung dieser Wartezeit ist ein erneutes Anrauen der Oberfläche notwendig. Anschliessend kann PMMA Primer M wieder eingesetzt werden.

#### Verarbeitungs- und Reaktionszeiten

Temperatur	Trocknungszeit
30°C	mind. 1 Std.
20°C	mind. 2 Std.
10°C	mind. 3 Std.
3°C	mind. 4 Std.

## Witterung:

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
PMMA PRIMER M	+5 bis +35	+5 bis +50*	+5 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 5 °C über dem Taupunkt liegen.  
Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein.

Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

## Materialverbrauch:

**PMMA PRIMER M** ca. 100 – 200g/m<sup>2</sup>

## Lagerung:

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

## Lieferform:

Blechdose: 2,5 ltr.

## Reinigungsmittel:

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit PMMA Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

## Technische Daten:

Dichte 1.50 g/cm<sup>3</sup>

Farbe: Grau

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern.  
Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.febtag.ch](http://www.febtag.ch) finden.