

## Nahtkleber auf Basis einer Bitumen Latex Emulsion - kalt zu verarbeiten

### Anwendung:

**FEBRAG PLAST OL** ist ein Nahtkleber zur Herstellung von dauerhaften Verbindungen beim bahnartigen Einbau von Asphaltmischgut „heiss an kalt“ gemäss ZTV Asphalt – StB 01. FEBRAG PLAST OL eignet sich ebenso hervorragend für die Ausführung von Quernähten bei Arbeitsunterbrechungen. Das Produkt ist lösemittelfrei somit auch umweltfreundlich.

### Merkmale:

**FEBRAG PLAST OL** zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- verarbeitungsfertig eingestellt
- sofort überbaufähig
- ohne Voranstrich einsetzbar
- thixotrop eingestellt, besitzt daher eine gute Standfestigkeit beim Auftrag
- gutes Eindringvermögen und eine hohe Klebkraft

### Verarbeitungshinweise:

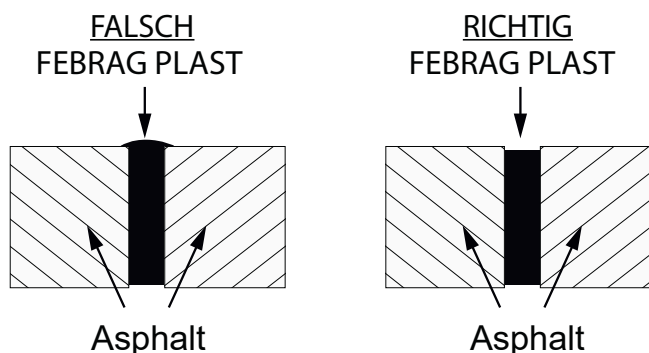
FEBRAG PLAST OL kann maschinell aufgespritzt oder mit Spachtel bzw. Kelle oder Pinsel aufgetragen werden. Der Auftrag im Nahtbereich sollte vollflächig erfolgen. Der Nahtkleber hat die Funktion die Nahtfläche zu verkleben, d.h. er sollte maximal bis zur Oberkante der Nahtflanke aufgetragen werden. Die optimale Nassschichtdicke des Auftrags liegt bei 3 mm.

**Bei Überdosierung oder flächigen Nahtkleberaustritt an der Oberfläche ist ein Anlösen der Asphaltsschicht bzw. -decke nicht auszuschliessen.**

Die Trocknungszeit des Nahtklebers ist witterungsabhängig. Der Einbau des heissen Asphaltmischgutes kann unmittelbar nach dem Auftrag erfolgen, da die Emulsion durch die Temperatur des Asphaltmischgutes entweicht. Der Einbau des Asphaltmischgutes sollte am selben Tag erfolgen, um einen optimalen Wirkmechanismus von FEBRAG PLAST OL zu gewährleisten. Für längere Baulose empfehlen wir den Einsatz unseres Verarbeitungsgerätes Manuplaster. Der Manuplaster garantiert eine gleichmässige und optimale Applikationsdicke und sorgt für einen schnellen Baufortschritt.

### Anforderungen an die Nahtflanke:

Die Nahtflächen der Asphaltsschichten müssen weitgehend trocken, sauber, frostfrei sowie öl- und fettfrei sein. Lose Bestandteile sind zu entfernen. Nach Möglichkeit sollte bereits beim Einbau bzw. dem Verdichten der ersten Bahn auf ein gleichmässiges, leicht angeschrägtes Profil geachtet werden. Dies kann z.B. durch die Verwendung eines Kantenschragformers und einer Kantenandrückrolle erreicht werden. Falls diese Massnahmen beim Einbau nicht beachtet wurden empfiehlt es sich die noch warme Asphaltsschicht geradlinig schräg abzukanten.



## Witterung:

Bei der Verarbeitung von FEBRAG PLAST muss die Oberflächentemperatur und Umgebungstemperatur mehr als 5 °C betragen. Wasser- und Frosteinwirkungen sind während der Gesamtdauer der Verarbeitung zu vermeiden.

## Theoretischer Materialverbrauch:

ca. 20 - 40 g/lfm je 1 cm Asphaltsschichtdicke.

Der untere Grenzwert gilt für geschnittene Kanten, der obere Grenzwert für Fräskanten.

## Lagerung:

Im ungeöffneten Originalgebinde ist FEBRAG PLAST OL mindestens 9 Monate lagerfähig.

Angebrochene Gebinde lassen sich aufbewahren, indem die Folie wieder auf die Restmenge aufgelegt und das Gebinde gut verschlossen wird. Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung oder starke Wärmeeinwirkung ist zu vermeiden.

## Lieferform:

**Kunststoffgebinde:** 25 kg (300kg/Pal)

## Reinigungsmittel:

Im abgebandenen Zustand:

Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt:

Handwaschpaste (z.B. Pevalin-Resolut)

## Massgebende Vorschriften:

Bei der Herstellung von Nähten bzw. Instandhaltungsarbeiten sind u.a. folgenden Vorschriften zu beachten:

- ZTV - Asphalt StB
- TL Sbit

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.febtag.ch](http://www.febtag.ch) finden.