

## Polymermodifizierte bitumenhaltige dauerelastische Fugenmasse für Induktionsschleifen

### Anwendung:

**FEBRAG IND** eignet sich zum Verfüllen von Induktionsschleifen. Durch die geringen elastischen Komponenten, kann diese abgestossen werden.

### Verarbeitungshinweise:

**a) Aufschmelzen der Fugenmasse:** FEBRAG IND ist in einem mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur aufzuschmelzen. Die Vergussmassentemperatur ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen ist unbedingt zu vermeiden, da dies die Produkteigenschaften schädigt.

**b) Vorbereitende Arbeiten:** Die zu vergiessenden Induktionsschleifen sind nach Erfordernis mit Pressluft sauber auszublasen oder mit einer Bürstenmaschine zu reinigen, wobei auf eine räumliche Trennung zwischen Reinigungs- und Vergussarbeiten geachtet werden muss. Für eine künstliche Trocknung oder Vorwärmung des Füllraumes sind ggf. mit Druck arbeitende Heissluftgeräte einzusetzen.

**c) Voranstrich (bei Bedarf):** Für FEBRAG IND ist das eigens auf dieses Material abgestimmte Voranstrichmittel COLZUMIX®- Haftgrund zu verwenden. Das Voranstrichmittel muss die Fugenflanken filmbildend vollständig bedecken. Der aufgebrauchte Voranstrich muss vor den Fugenvergussarbeiten abgetrocknet sein, das heisst, die vorgestrichenen Flächen sollen bei Berührung mit dem Finger wischfest sein.

### d) Vergiessen der Fugen:

1. Der aufgebrauchte Voranstrich muss abgetrocknet sein, das heisst, die vorgestrichenen Flächen sollen bei Berührung mit dem Finger wischfest sein.
2. Die vorbehandelten Fugen dürfen nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteils von über +5°C vergossen werden
3. Die Vergussarbeiten müssen mit geeigneten Vergussmaschinen durchgeführt werden (siehe oben).
4. Die Vergussmassen müssen bei der Verarbeitung die angegebene Vergiesstemperatur haben. Das Überschreiten der vorgegebenen Vergiesstemperatur führt zu keiner Verbesserung der Vergussarbeiten, sondern birgt die Gefahr, die Vergussmasse unwiderruflich zu schädigen. Wird die Vergiesstemperatur zu stark unterschritten, leidet das Fliessvermögen. Die Vergussmassen füllen u.U. die zu vergiessenden Fugen nicht mehr voll aus. Es besteht die Gefahr der Hohlraumbildung, die später unter dem rollenden Verkehr ein Nachsacken des Vergusses zur Folge haben kann.
5. Es sollte in jedem Falle vermieden werden, bereits erkaltete Reste der eingesetzten Masse noch zu vergiessen.
6. Das Erkalten der Vergussmasse nach dem Vergiessen kann je nach Abmessung des Fugenfüllraumes eine Volumenminderung der Vergussmasse zur Folge haben; dieses bedingt bei Vergiessen einen zweiten Arbeitsgang. Es empfiehlt sich, den Nachverguss unmittelbar nach Durchführung des ersten Vergusses anzuschliessen.
7. Der Fugenverguss sollte so ausgeführt werden, dass ein Abstossen der über die Fugenflanken herausragenden Vergussmasse nicht erforderlich wird. Durch das Abstossen kann die Haftung der Vergussmasse an den Fugenwandungen beeinträchtigt werden.

## Witterung:

Die vorbehandelten Fugen dürfen nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteils von über +5°C vergossen werden

## Materialverbrauch:

**FEBRAG IND** Fugenlänge (cm) x Fugenbreite (cm) x Fugentiefe (cm) x Dichte der Fugenmasse (g/cm<sup>3</sup>) = **Verbrauch in Gramm.**

**Voranstrich:** Der Bedarf an Voranstrichmittel (COLZUMIX®-Haftgrund) beträgt ca. 3 % der einzubringen den Fugenmasse.

## Lagerung:

Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.  
Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

## Lieferform:

Die Fugenmasse wird in silikonbeschichteten Kartons und auf Europaletten transportiert.

**Karton:** 15 kg (720kg/Pal)

## Reinigungsmittel:

Im abgeordneten Zustand: Benzine oder gebräuchliche Lösemittel  
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste (z.B. Pevalin-Resolut)

## Massgebende Vorschriften:

Bei der Herstellung bzw. Verfüllung von Fugen sind u. a. folgende Vorschriften zu beachten:

## Technische Daten:

Verarbeitungstemperatur: ca. 150 - 180 °C  
Dichte: ca. 1,50 g/cm<sup>3</sup>  
Voranstrich: COLZUMIX®-Haftgrund

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern.  
Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.febtag.ch](http://www.febtag.ch) finden.